

Kontakte:

UNIWELD STROJEVI d.o.o.

47282 Kamanje, Kamanje 3, Kroatien

Telefon: + 385 47 758 822

Telefax: + 385 47 758 802

Web: www.uniweld-strojevi.com

E-mail: info@uniweld-strojevi.com

Geschäftsführer: Franjo Ferenac

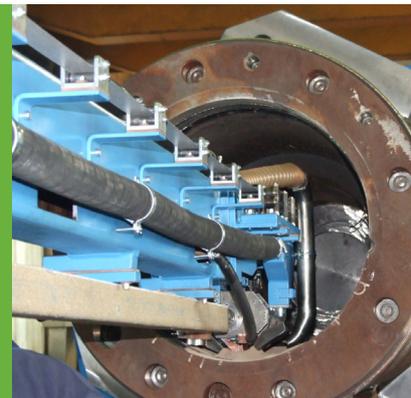
Vorbereitet von: Ferenac Denis, Galinac Mario, Vinković Ferenac Blanka, Tržok Nikola
Erstellt von: Stupić Marko

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



UNIWELD
STROJEVI



Uniweld strojevi

www.uniweld-strojevi.com

Mit der neuen Ausgabe des Katalogs für automatisiertes Schweissverfahren und Schneiden bietet die Firma Uniweld Strojevi d.o.o. das Programm für verschiedene Gebiete in der Schweiss- und Schneidetechnologie an. Hier werden wir einen grösseren Teil unserer Produkte vorstellen, die aus unserem eigenen Konstruktionsentwicklungsprogramm und unseren, nach langjähriger Zusammenarbeit mit Kooperanten weltweit versammelten Erkenntnissen und Erfahrungen, entstanden sind.

Unsere Produkte

1. SPEZIELLE SCHWEISSVORRICHTUNGEN

- Automatenträger
- Portal
- Längsnahtschweissmaschine (Spannbank)
- Vorrichtungen nach Kundenbestellung:
 - Ventilschweissvorrichtungen
 - Nippelschweissanlage
 - Schweissvorrichtung für Behälter
 - Teleskop
 - Schweissvorrichtung für Rohre mit dünnen Wänden
 - Schweissvorrichtung für Kuppel
 - Schweissanlage für Druckbehälter
 - Citoturn – Schweißvorrichtung für Kleinteile
 - Uniturn - Schweißvorrichtung für Kleinteile

2. HILFSMASCHINEN

- Drehvorrichtung - Rollenbock
- Dreh-Kipp Tische
- Manipulationsgeräte
- Anti-drift Geräte
- Manipulationsportal
- Vorrichtungen für Blechzufuhr (Transportvorrichtungen für Bleche und Profile)
- Tische für Blechschweissen mit Hilfe von Traktor

3. GERÄTE NACH KUNDENBESTELLUNG

- Brennschneidanlagen für Rohre und Profile
- Anlage für Profilierung der Bleche
- Anlagen für Siebschweißen
- Anlagen für Blechspannen um das Rohr (Multilayer)
- Rohrbiegemaschine
- Presse
- Anlage für Rohre-Schleifen und Fräsen

Automatisieren des Schweissverfahrens

Know How

Know How der Firma [Uniweld Strojevi](#) geht aus der langjährigen Erfahrung heraus. Als zusätzliche Gewährleistung der Qualität unserer Produkte bieten wir Ihnen auch die [technische Unterstützung](#) für die Anfertigung Ihrer Werkstücke an.

Geräte

Die von uns hergestellten Geräte werden vor der Lieferung bei uns getestet, um die angefragte Qualität zu erhalten. Steuerelemente mit erleichteter Ausführung machen den Aufbau und die Anwendung auf neue Geräte sehr Einfach. Robuste Fertigung, Wirksamkeit und Verlässlichkeit unserer Geräte garantieren ein [NON-STOP](#) Fertigungsprozess.

Zusatzmaterialien

Mechanische Eigenschaften der Schweißstelle sind von der Kombination Draht/Pulver und/oder Draht/Gas abhängig. Mit Hilfe von unseren Kooperanten aus der Firma [Oerlikon](#) Deutschland sind wir in der Lage, die besten Kombinationen anzubieten, damit Sie die gewünschten Ergebnisse erreichen könnten.

Qualitätsverwaltung

Wie bei Ihnen, so auch bei uns, wird viel von Kundenzufriedenheit gesprochen. Diesen Teil garantieren wir durch unsere Verpflichtung, die Forderungen der Norm [ISO 9001:2008](#) zu beachten, die durch zwei Zertifizierungstellen [Bureau Veritas](#) und [Schiffsregister von Kroatien](#) zertifiziert wurde. Im Einklang mit den Forderungen der Europäischen Union werden unsere Produkte mit dem  Zeichen von der Firma [ZIK](#) aus Zagreb bezeichnet.

Instandhaltungs- und Unterstützungsberich

Unterstützung für Ihre Herstellung ist unsere Instandhaltung. Wegen unserer Kooperanten aus Deutschland – [Uniweld Maschinenbau](#) und [Oerlikon](#) – bieten wir schnelle Servicedienstleistungen auf dem Gebiet von ganz Europa an und falls Sie sich irgendwo weiter befinden, werden Serviceleistungen gegeneinander vereinbart. Neben der Instandsetzung der Maschine wird auch Ihre Bedienungsperson geschult, um die Maschine bedienen und instandhalten zu können.

Automatenträger

Automatenträger sind unsere professionelle Antworten auf ihre Forderungen. Die sind ideal für Behälterherstellung aus Inox, nicht- legiertem Stahl oder Leichtmetallen. Diese Vorrichtungen verbessern die Ausnutzung der Automatisierung bei MIG, MAG, UP, WIG und Plasmaschweißen. Sie werden beim Innenschweißen in Rohren bis min. Durchmesser von 350 mm und für Aussenschweißen verwendet. Die beiden Optionen sind für Rund- und Längsschweißen geeignet. Weiterhin können wir auch beidseitiges Schweißen anbieten, d.h. je ein Schweisskopf auf jeder Balkenseite.

UNIWELD STROJEVI d.o.o. - die Lösung für alle Forderungen und Bedürfnisse der Kunden!



Typ	Gesamthöhe [mm]	Min. und Max. Höhe bis zum Brenner [mm]	Vertikaler Hub der Konsole [mm]	Horizontaler Hub der Konsole [mm]	Vertikaler Hub der Pinole [mm]	Geschwindigkeit des Fahrervorschubs [m/min]	Geschwindigkeit des Pinolenvorschubs [m/min]	Geschwindigkeit des Konsolevorschubs [m/min]	Geschwindigkeit des Supportvorschubs [m/min]	Drehgeschwindigkeit [°/min]
US12-NAZ-22-1/2/7100x6600	ca.8350	ca.400-7400	ca.6600	ca.7100	ca.500	0-3	0-1	0-3	0-1,1	0-50
US11-NAZ-10-1/1/2100x4000	ca.5400	ca.140-4140	ca.4000	ca.2100	-	-	-	0-3	0-2	-
US11-NAZ-12-1/1/3786x2600	ca.5500	ca.55-4242	ca.3786	ca.2600	-	-	-	0,15-3	0,1-2	0-120
US12-NAZ-22-1/2/7000x6000	ca.8350	ca.400-7400	ca.6600	ca.6000	ca.500	0-3	0-1	0-3	0-1,1	0-50

Portal

Das Gerät, das viele Optionen bietet. Es wird bei Aussen-, Rund- und Längsschweissen verwendet, besonders bei sehr langen oder sehr grossen Werkstücken (verschiedene Träger, Wagen, Schachtelkonstruktionen, Rohre für Windtürme). Die Möglichkeiten der Ausführung sind vielfach und werden, natürlich, Ihren Anforderungen angepasst.

UNIWELD STROJEVI d.o.o. - Alles ist möglich!!!



Typ	Gesamthöhe [mm]	Min. und Max. Höhe bis zum Brenner [mm]	Vertikaler Hub der Konsole [mm]	Horizontaler Hub der Konsole [mm]	Vertikaler Hub der Pinole [mm]	Geschwindigkeit des Supportvorschubs [m/min]	Geschwindigkeit des Fahrwerkvorschubs [m/min]	Geschwindigkeit des Wagenvorschubs [m/min]	Geschwindigkeit des Pinolenvorschubs [m/min]	Luftdruck [bar]	Drehung [°/min]
US12-POR-22-2/1/1 3500x2000	ca. 5850	ca. 0 - 2650	ca. 2000	ca. 3500	ca. 1500	1,3	0-4	0-4	0-2	min. 6	0-50
US12-POR-22-2/1/2/ 8500x6000	ca. 9188	ca. 1045 - 6965	ca. 6000	ca. ± 500	ca. 1000	1,1	0-3	0-1,5	0-1,5	min. 6	0-50
US24-POR-22-1/4/ 5700x6400	ca. 8145	ca. 0-3000	ca. 2000	ca. ± 3600	ca. 3000	1,3	0-5	0-4	0-2	min. 6	-
US12-POR-22-1/2/ 7500x5700	ca. 9100	ca. 1045-5965	ca. 4920	ca. ± 500	ca. 1000	1,1	0-15-3	0,15-4	0,15-1,5	-	15-150

Längsnahschweissmaschine

Das automatisierte Gerät für Stumpfschweißen ermöglicht qualitatives Zusammenziehen und Schweißen des Materials 0,5 bis 3,0 mm dick ohne vorher ausgeführten Verbindung und 25 mm dick mit Anschweißen auf dem Gerät. Es wird für Stumpfschweißen von Platten, Walzen, Schachteln von verschiedenen Materialien mit Plasma, TIG, MIG-MAG und UP Schweißverfahren angewendet. Die Haupteigenschaften sind pneumatische Senkung des Brenners, wassergekühlte unterstützende Leiste, Pneumatischer Verschluss und Pneumatische Zentrierbegrenzer.

UNIWELD STROJEVI d.o.o. – Höhenverstellbare wie im Bild auch möglich!



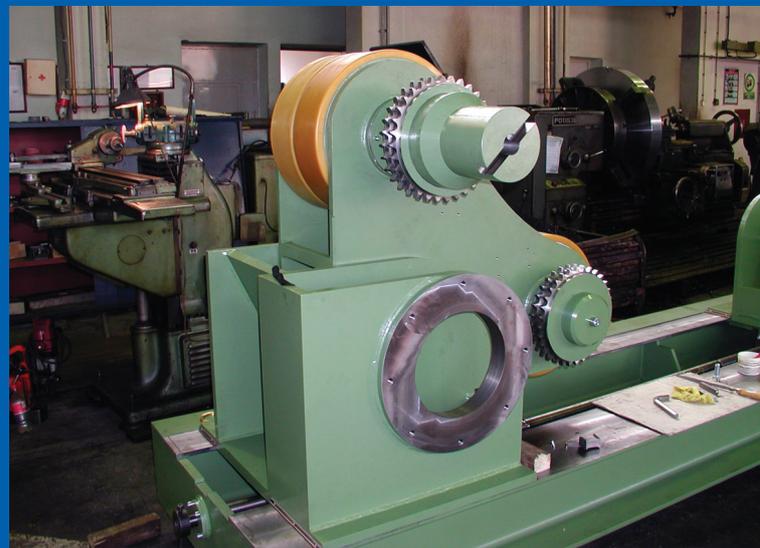
Typ	Länge [mm]	Min. Rohrdurchmesser [mm]	Anwendung	Brenner
UM-LSV 600 So	9010	1600	Innenschweißen	Plasma
UM-LSV 4,5 Storge	7771	1600	Innenschweißen	Plasma + WIG Brenner
UM-LSV 1,5 SPS	2250	800	Innenschweißen	Plasma

Drehvorrichtung

Drehvorrichtungen sind spezielle Hilfsmaschinen für Bedienung von Schweißgeräten wie Automatenträger und Portal. Die Drehvorrichtung wird beim Schweißen von Rund- und Konusteilen von verschiedenen Durchmessern und Längen benutzt. Sie kommen immer im Paar vor, wobei eine mit Antrieb Rollen und der andere als lose Einheit vorkommt. Es gibt die Ausführung von hydraulischen Scherendrehvorrichtungen, die zur Hebung und Senkung von Werkstücken geeignet sind, und auch Selbstausrichtende Drehvorrichtung...

Wir sind zur Fertigung von allen Typen der Drehvorrichtungen der von 2- 400 Tonen Belastung ausgerüstet.

UNIWELD STROJEVI d.o.o. - 400 Tonen zur Zeit.



Typ	Belastung [t]	Fahrwerk- geschwindigkeit [mm/min]	Drehgeschwindigkeit [mm/min]
US-OKR-2-2-60t	60	0-3000	0-2000
US-OKR-3-1-70t	70	0-3000	0-2000
US-OKR-3-2-30t	30	0-3000	0-2000
US-OKR-3-1-15t	15	0-3000	0-1500

Dreh-Kipp Tisch

Dreh-Kipp Tische sind spezielle Hilfsmaschinen zur Bedienung von Schweißgeräten wie Automatenträger und Portal oder sie werden als Hilfsgeräte bei klassischem Schweißverfahren benutzt. Positionierungsgeräte werden mit hydraulischen Zylindern, Zahnsegmenten und kleinere Geräte mit Pneumatik ausgeführt. Es gibt Positionierungsgeräte mit Kippfunktion, mit Höhenverstellung oder fixierte Positionierungsgeräte.

UNIWELD STROJEVI d.o.o. – in Europa ist unser Gerät von 250 Tonen Belastung!



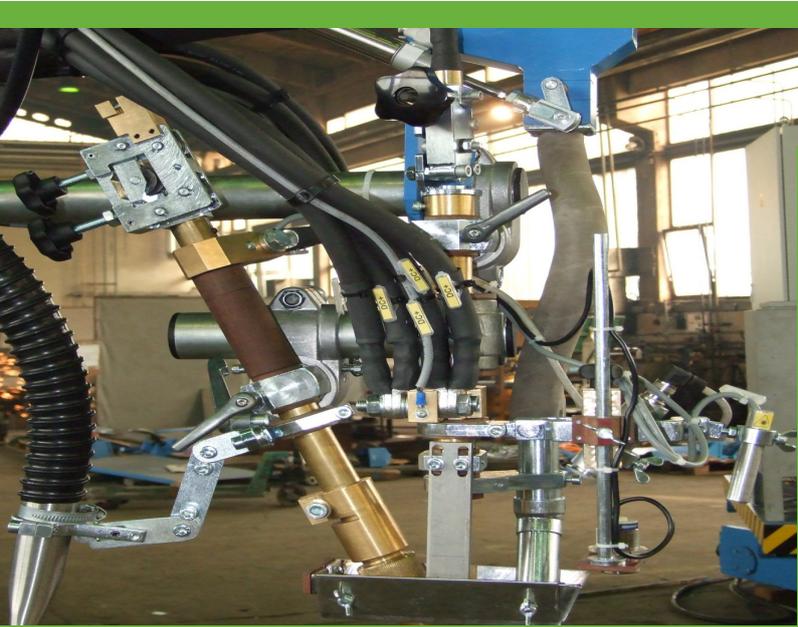
Typ	Drehgeschwindigkeit [U/min]	Gesamtbelastung [kg]	Max. Drehmoment [Nm]	Plattendurchmesser [mm]
US-POZ-21-3T	0,06-1,18	3000	4500	1000
US-POZ-11-1,5T	0-1,5	1500	3000	3800
US-POZ-4-60T	0-1	60000	50000	3000
US-POZ-3-10T	0,015-1,4	10000	18800	1600

Schweissköpfe für UP-schweissen

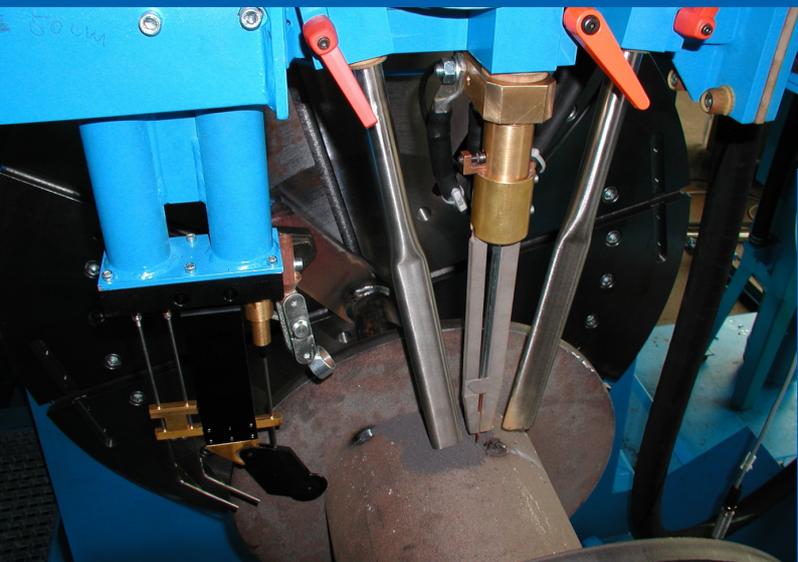
Know How der Firma Uniweld Strojevi d.o.o ist besonders bei der Herstellung von Köpfen für Schweißen unter Pulver ausgeprägt. Wegen verschiedenen Forderungen der Kunden bieten wir verschiedene UP-Köpfe an.

Als Optionen bestehen:

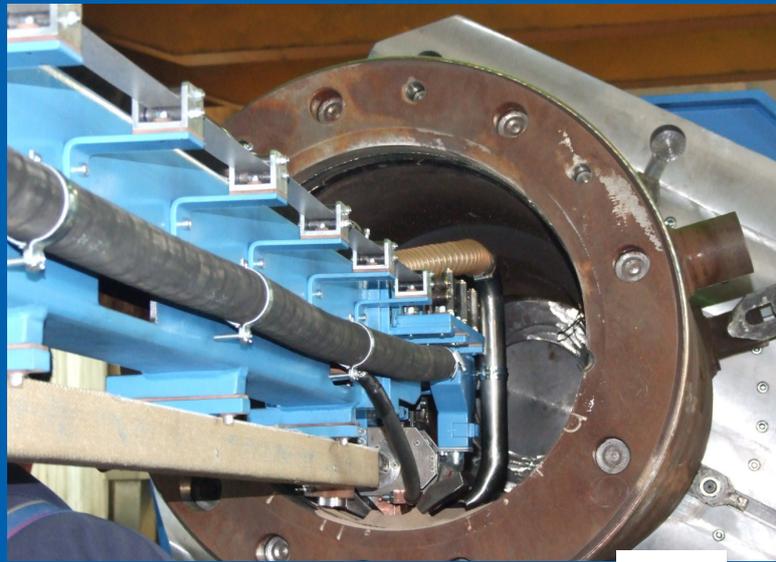
- Kopf mit standard Brenner
- mit einem Draht, Tandem- Ausführung, Brenner mit drei oder mehreren Drahten, Tandem in der Ausführung mit drei Drahten...



Kopf für Tiefschweißen bis 250 mm - (Engspaltschweißen), mit einem Draht oder Tandem Ausführung.



Kopf für Anschweißen mit Band – als Ausführung im vorgegeben Durchmesser und in der Ausführung für offene Masse.



Sonder Maschinen nach Kunden- forderungen

Genauso wie verschiedene Werkstücke bestehen, so bestehen auch verschiedene Maschinen. Sie werden sonder genannt, weil sie auf Antrag von Kunden hergestellt werden, damit sie alle ihre Anforderungen erfüllen könnten. Hier kommen unsere Erfahrung und unsere jahrelang gesammelte Know How zum Ausdruck, das immer weiterentwickelt wird, weil immer etwas neues vorkommt.

Uniweld Strojevi – unser Know How für Ihre Bedürfnisse!

Nippelschweissanlage



Multilayer Maschine



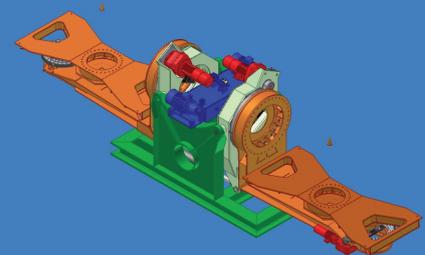
Anlage für TIG-Schweissen



Anlage für Ventilschweissen



Manipulator



Gerät für Rohrschleifen



Anlage für Profilierung



Ausrüstung für die Herstellung von Windtürme

